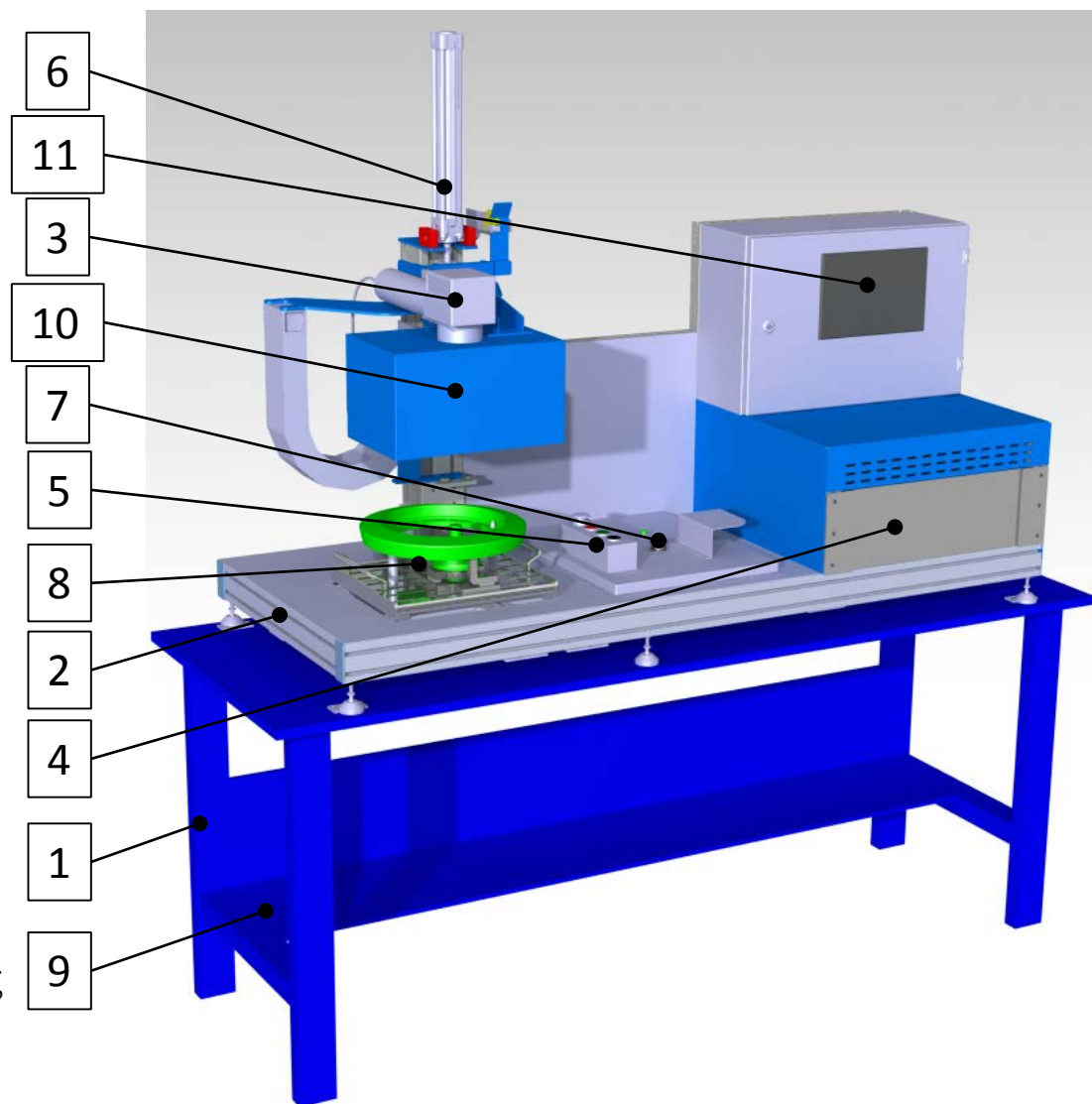




**WEST-RU**

## Установка лазерной маркировки с ручным перемещением маркиратора. Состав установки

1. Стол слесарный;
2. Основание из алюминиевых профилей;
3. Маркиратор лазерный;
4. Контроллер лазерного маркиратора;
5. Пульт управления маркиратором;
6. Подъемная колонна с пневмоприводом;
7. Кнопки управления подъемной колонной;
8. Сменная паллета для разных типов деталей;
9. Полка для сменных ложементов;
10. Кожух, закрывающий место маркировки;
11. Компьютер (показан условно, модель и расположение согласуются отдельно).



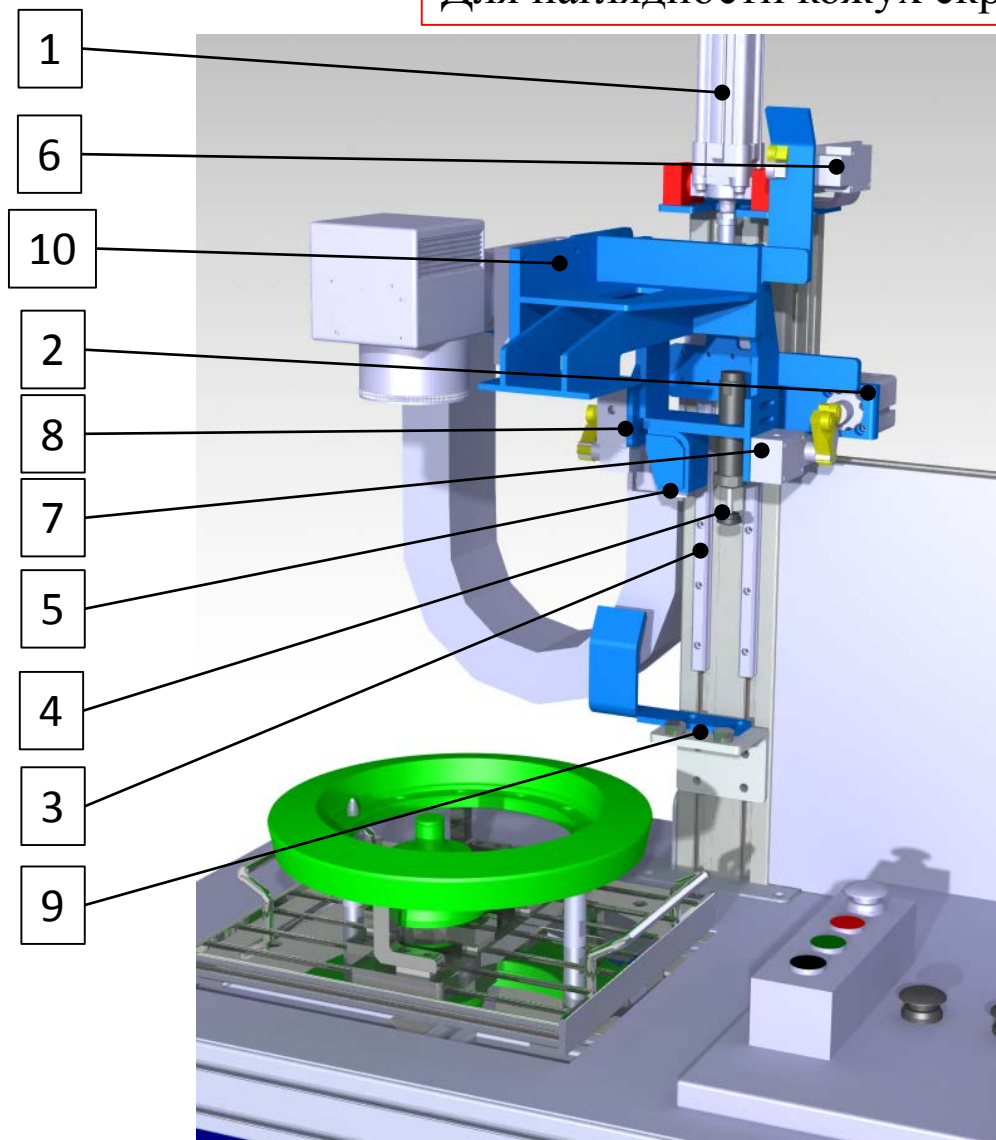


**WEST-RU**

## Установка лазерной маркировки с ручным перемещением маркиратора. Устройство подъемной колонны

1. Пневматический цилиндр;
2. Запорный цилиндр;
3. Линейные направляющие с каретками;
4. Демпфер нижнего положения;
5. Стопор нижнего положения;
6. Пневматический распределитель контроля верхнего положения;
7. Пневматический распределитель контроля запорного цилиндра;
8. Пневматический распределитель контроля нижнего положения;
9. Регулируемые ответные элементы для стопора, демпфера и распределителя нижнего положения;
10. Крепление маркиратора.

Для наглядности кожух скрит



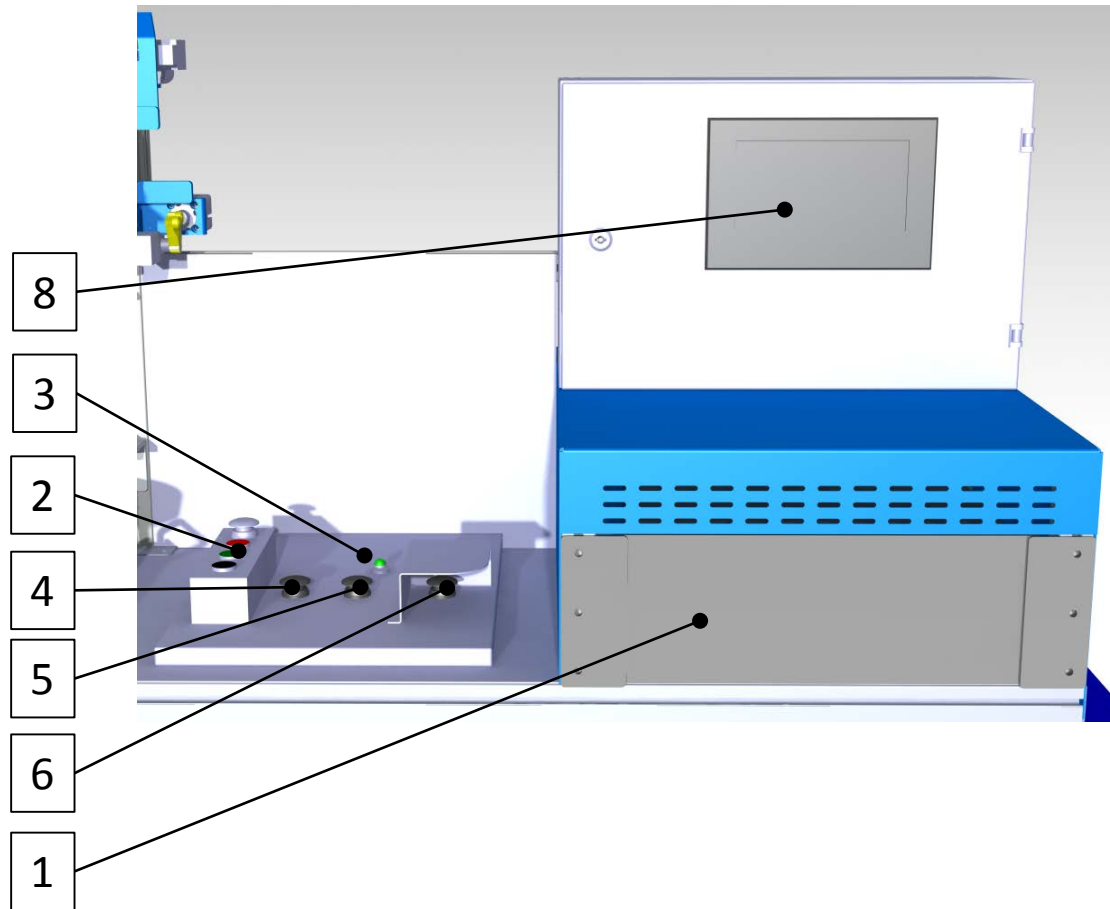


## Установка лазерной маркировки с ручным перемещением маркиратора.

### Система управления установкой

#### WEST-RU

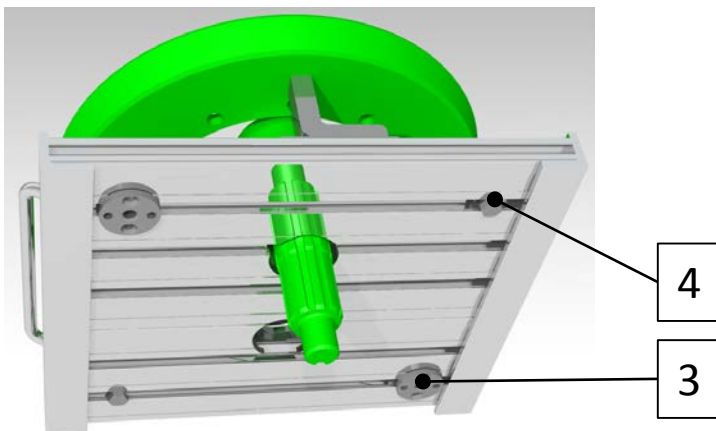
1. Панель управления контроллера;
2. Пульт управления маркиратором, на нем производится запуск и остановка маркировки;
3. Индикатор давления, сигнализирует о том, что подъемная колонна опустилась в рабочее положение;
4. Кнопка подъема колонны;
5. Кнопка опускания колонны;
6. Кнопка безопасности;
7. Компьютер (показан условно, модель и расположение согласуются отдельно);
8. Сканер штрих-кода (не показан), используется для выбора программы маркировки (для этого сканируется код на паллете).





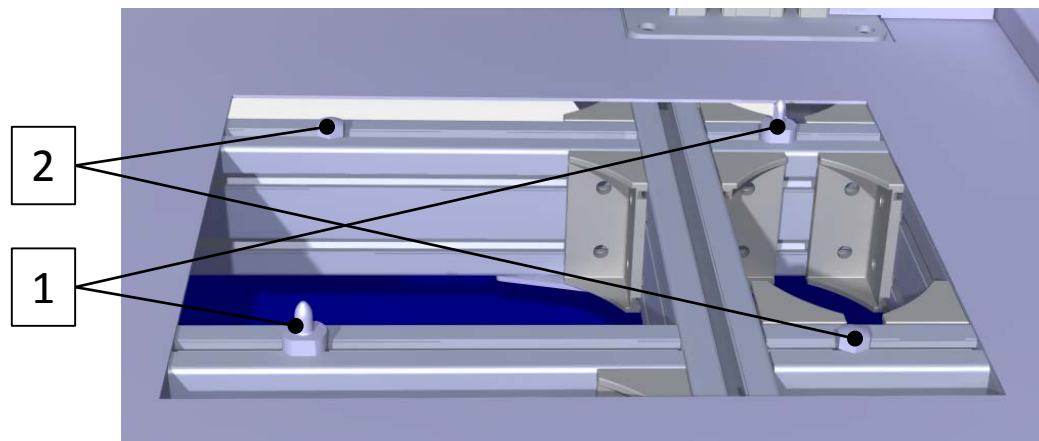
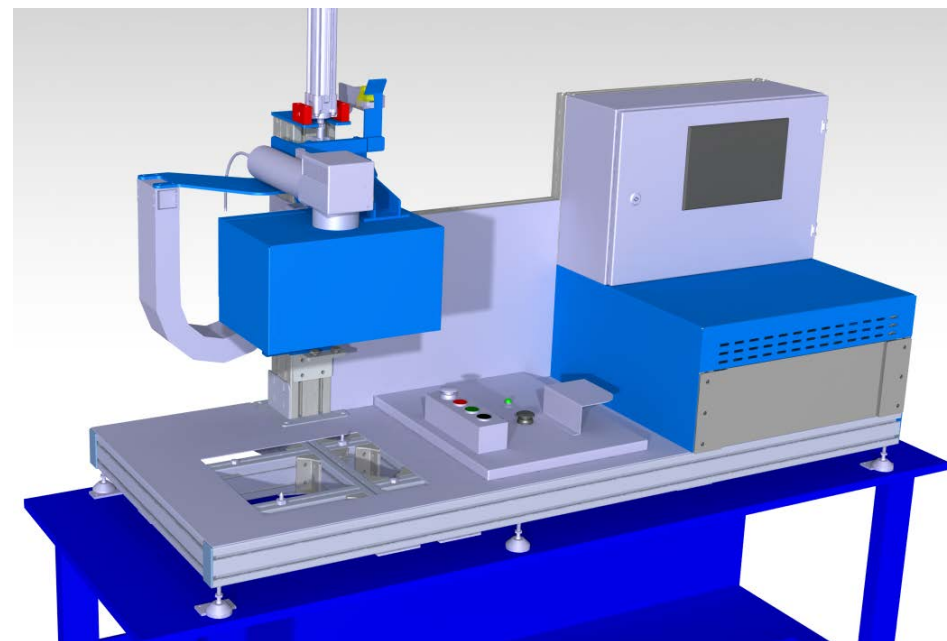
## Установка лазерной маркировки с ручным перемещением маркиратора.

### Позиционирование паллет



Перед началом работы оператор выбирает необходимую паллету (на паллете нанесен номер маркируемой детали) и закладывает ее в установку.

Позиционирование паллет осуществляется с помощью двух штифтов (1) и двух стопоров (2) на установке и ответных втулок (3) и стопоров (4) на каждой паллете.





**WEST-RU**

## Установка лазерной маркировки с ручным перемещением маркиратора.

### Описание работы установки. Начало работы

После установки необходимой паллеты оператор сканером считывает штрих-код, нанесенный на паллету, тем самым выбирая программу маркировки.

Закладывает деталь в паллету.

Нажимает и держит одновременно кнопку опускания колонны и кнопку безопасности до момента срабатывания индикатора давления.

Кнопка безопасности закрыта сверху и со стороны других кнопок кожухом, который не допускает нажатие нескольких кнопок одной рукой.

Нажатие вышеуказанных кнопок приводит к выполнению установкой следующих действий:

1. Запорный цилиндр втягивается;
2. Пневматический распределитель контроля запорного цилиндра перестает срабатывать;
3. Пневматический цилиндр выдвигается, тем самым маркиратор опускается в рабочее положение;
4. Срабатывает пневматический распределитель нижнего положения;
5. Индикатор давления сигнализирует о том, что подъемная колонна опустилась в рабочее положение.

После включения индикатора давления оператор с помощью пульта управления маркиратором запускает процесс маркировки.



## Установка лазерной маркировки с ручным перемещением маркиратора.

### Описание работы установки. Окончание работы.

После завершения маркировки оператор нажимает и держит одновременно кнопку подъема колонны и кнопку безопасности до момента выдвижения

**WEST-RU** запорного цилиндра.

Нажатие вышеуказанных кнопок приводит к выполнению установкой следующих действий:

1. Пневматический цилиндр втягивается, тем самым маркиратор поднимается в парковочное положение;
2. Срабатывает пневматический распределитель контроля верхнего положения;
3. Запорный цилиндр выдвигается;
4. Пневматический распределитель контроля запорного цилиндра срабатывает.

Система управления маркиратором и система управления подъемной колонной не взаимосвязаны, и правильная последовательность включения маркиратора и передвижения колонны по вертикали является ответственностью оператора. То есть могут сложиться следующие ситуации:

1. Подъемная колонна находится в верхнем парковочном положении, и оператор запускает маркировку;
2. В процессе маркировки оператор нажимает кнопки для подъема колонны и колонна поднимется с маркиратором выполняющим маркировку (маркировка на деталь будет нанесена не полностью, маркиратор продолжит выполнение программы маркировки в поднятом положении колонны).

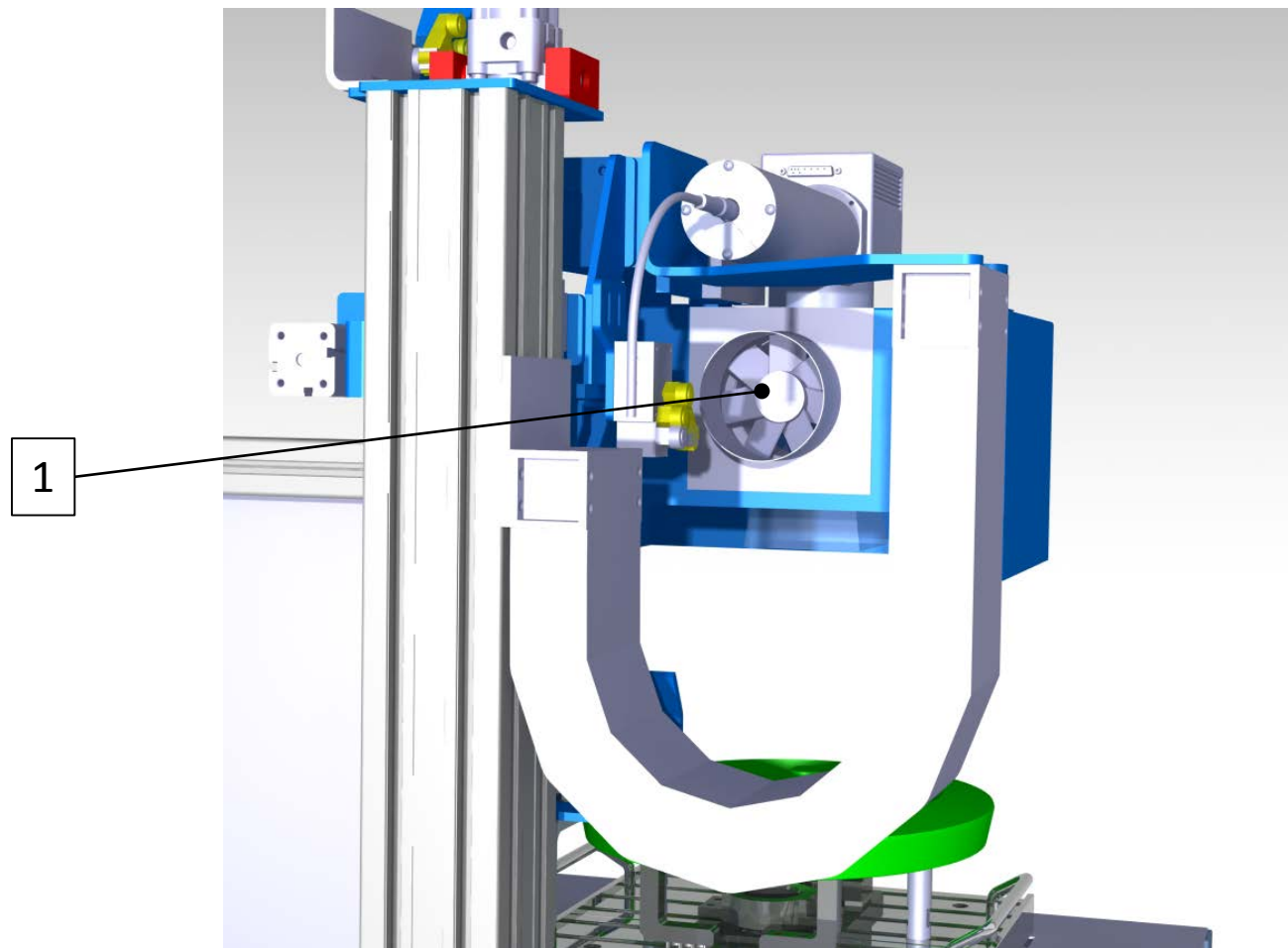


WEST-RU

## Установка лазерной маркировки с ручным перемещением маркиратора.

### Вентиляция

На задней панели кожуха установлен вытяжной вентилятор (1).





# Установка лазерной маркировки с ручным перемещением маркировщика.

## Пневматическая схема установки

